

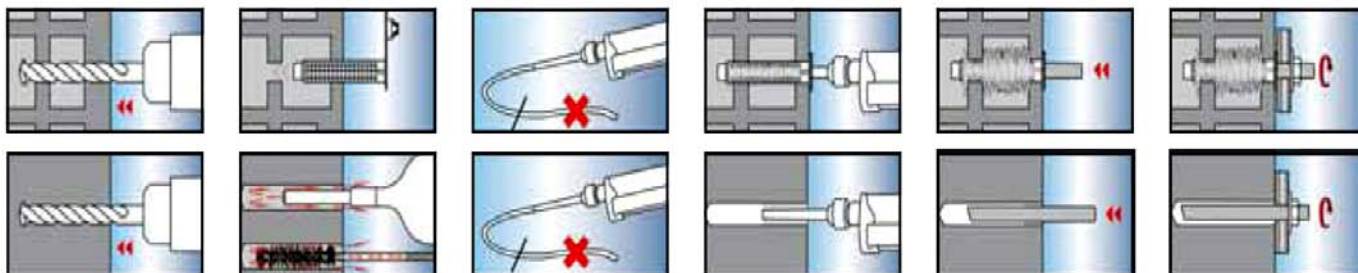
Kotwa - żywica chemiczna poliestrowa do materiałów pełnych i materiałów z pustką NCF z aprobatą ETA do połączeń w podłożu murowym

Właściwości:

- zamocowanie bez rozporowe i bez naprężeniowe
- uniwersalne zamocowanie do wielu materiałów budowlanych
- nie zawiera styrenu – bezzapachowa
- możliwość stosowania w pionie i w poziomie
- krótki czas utwardzania
- Aprobata europejska – mocowania w podłożu murowym

Montaż: Po wywierceniu i oczyszczeniu otworu należy wprowadzić mieszalnik statyczny i rozpoczynając od dna otworu wstrzykiwać zaprawę przy pomocy pistoletu.

Uwaga!!! pierwsze 10 cm masy wychodzącej z mieszalnika nie nadaje się do użycia i należy je wyrzucić. Przy montażu w pustakach lub ceglach z pustymi przestrzeniami należy wcześniej wprowadzić tuleję dziurkowaną. Po wstrzyknięciu zaprawy należy włożyć element mocujący równocześnie go obracając. Po upływie czasu utwardzania połączenie jest gotowe do przyjęcia pełnego obciążenia.



Minimalna temperatura betonu to - 10°C, natomiast temperatura żywicy podczas wyciskania przy tak niskiej temperaturze powinna być +20°C. Zbyt niska temperatura żywicy może spowodować uszkodzenie wyciskacza

Index	Symbol	Pojemność [ml]	Opak.[szt.]
0630	NCF 300*	300	1
0631	NCF 410	400	1



*NCS 300- wyciskamy przy użyciu standardowych wyciskaczy do silikonu

Czas żelowania i utwardzania:

Temperatura podłoża	-10°C	-5°C	5°C	15°C	25°C	35°C
Czas żelowania [min]	60	50	20	7	6	3
Czas utwardzania [min]	180	90	30	20	20	20

Minimalna temperatura betonu to - 10°C, natomiast temperatura żywicy podczas wyciskania przy tak niskiej temperaturze powinna być ≥ +20°C. aZbyt niska temperatura żywicy może spowodować uszkodzenie wyciskacza.

Orientacyjna ilość zamocowań przypadających na jeden ładunek

Kotwa [mm]	Montaż w materiałach z pustką				Montaż w materiałach pełnych	
	Tuleja TPS 15085		Tuleja TPS 15130		300 ml	400 ml
	300 ml	400 ml	300 ml	400 ml		
8	11	15	7	10	65/75	90/100
10	11	15	7	10	35/40	50/55
12	11	15	7	10	20/24	30/34
16					11/13	16/18
20					5/6	7/8
24					4	6

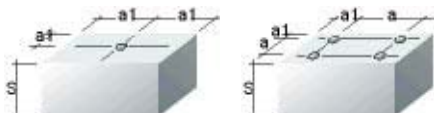
Dane montażowe i wytrzymałościowe dla prętów gwintowanych w betonie B25 (R₂₅N/MM²)

Kotwa	Montaż		Nośność charakter - rystyczna na rozciąganie N _{Rk} w kN	Nośność charakter - rystyczna na ścinanie V _{Rk} w kN	Zalecane obciążenia na rozciąganie Beton C20/25 [1daN=1kgf]	Zalecane obciążenia na ścinanie Beton C20/25 [1daN=1kgf]
	Średnica Wiercenia [mm]	Głębokość wiercenia [mm]				
Pręt klasa 5.8 lub A2 R70						
8	10	80	20,2	9,5	580	540
10	12	90	28,5	15,1	810	860
12	14	100	40,5	21,90	1160	1250
16	18	130	69,2	40,80	1980	2330
20	24	170	89,9	63,70	2910	3640
24	28	210	112,5	91,80	3310	5240

Dane montażowe i wytrzymałościowe dla prętów gwintowanych w materiałach z pustką (1daN=1Kgf)

Średnica pręta	M8		M10		M12		M16	
	Obciążenie zalecane w daN pręt 5.8		Obciążenie zalecane w daN pręt 5.8		Obciążenie zalecane w daN pręt 5.8		Obciążenie zalecane w daN pręt 5.8	
Tulejki nylonowe	12x50	12x80	15x85	15x130	20x85			
Głębokość wiercenia	55	85	95	140	90			
Średnica wiercenia	12	12	15	15	20			
Tulejki w gwintem ALB	E10x80		E12x80		E14x80		E16x80	
Rozmiar gwintu	M6		M8		M10		M12	
Średnica wiercenia	15		15		15		20	
Głębokość wiercenia	95		95		95		95	

Minimalne odległości od krawędzi podczas montażu



Średnica kotwy	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Min rozstaw osi (a)	45	55	65	80	100	120
Min. odległość od krawędzi (a1)	45	55	65	80	100	120
Min. grubość podłoża (S)	110	130	150	181	228	271