

Zaprawa kotwiąca poliestrowa do materiałów pełnych i materiałów z pustką NCS

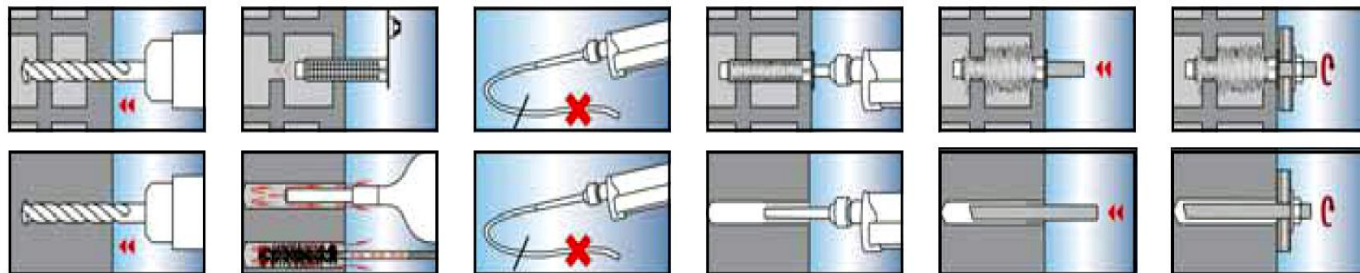
Żywica NCS to, żywica poliestrowa przeznaczona do kotwień w materiałach pełnych jak beton, kamień naturalny oraz z pustką przestrzenna jak cegła dziurawka, pustaki betonowe, i porotherm.

Zalety:

- zamocowanie bez rozporow i bez naprężeniowe
- uniwersalne zamocowanie do wielu materiałów budowlanych
- nie zawiera styrenu – bezzapachowa
- krótki czas utwardzania

Montaż: Po wywierceniu i oczyszczeniu otworu należy wprowadzić mieszalnik statyczny i rozpoczynając od dna otworu wstrzykiwać zaprawę przy pomocy pistoletu.

Uwaga!!! pierwsze 10 cm masy wychodzącej z mieszalnika nie nadaje się do użycia i należy je wyrzucić. Przy montażu w pustakach lub ceglach z pustymi przestrzeniami należy wcześniej wprowadzić tuleję dziurkowaną. Po wstrzyknięciu zaprawy należy włożyć element mocujący równocześnie go obracając. Po upływie czasu utwardzania połączenie jest gotowe do przyjęcia pełnego obciążenia.



Minimalna temperatura betonu to - 10°C, natomiast temperatura żywicy podczas wyciskania przy tak niskiej temperaturze powinna być +20°C. Zbyt niska temperatura żywicy może spowodować uszkodzenie wyciskacza

Index	Symbol	Pojemność [ml]	Opak.[szt.]
06301	NCS 300*	300	1
06302	NCS 410	400	1

*NCS 300- wyciskamy przy użyciu standardowych wyciskaczy do sylikonu

Czas żelowania i utwardzania:

Temperatura podłoża	-10°C	-5°C	5°C	15°C	25°C	35°C
Czas żelowania [min]	40	40	15	8	5	3
Czas utwardzania [min]	240	240	120	60	45	30

Minimalna temperatura betonu to - 10°C, natomiast temperatura żywicy podczas wyciskania przy tak niskiej temperaturze powinna być ≥ +20°C. a zbyt niska temperatura żywicy może spowodować uszkodzenie wyciskacza.

Orientacyjna ilość zamocowań przypadających na jeden ładunek

Kotwa [mm]	Montaż w materiałach z pustką				Montaż w materiałach pełnych	
	Tuleja TPS 15085		Tuleja TPS 15130		300 ml	400 ml
	300 ml	400 ml	300 ml	400 ml		
8	11	15	7	10	65/75	90/100
10	11	15	7	10	35/40	50/55
12	11	15	7	10	20/24	30/34
16					11/13	16/18
20					5/6	7/8
24					4	6

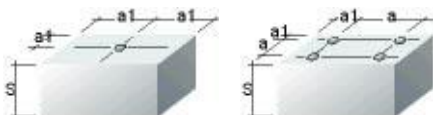
Dane montażowe i wytrzymałościowe dla prętów gwintowanych w betonie B25 (R≥25N/MM²)

Kotwa	Montaż		Zalecane obciążenia na rozciąganie (kN)	Zalecane obciążenia na ścinanie (kN)	Nośność charakterystyczna na rozciąganie (kN)	Nośność charakterystyczna na ścinanie (kN)
	Średnica Wiercenia [mm]	Głębokość wiercenia [mm]				
Pręt klasa 5.8			Beton C20/25	Beton C20/25	Beton C20/25	Beton C20/25
8	10	80	9,07	5,14	19,0	9,0
10	12	90	8,70	8,57	26,3	12,17
12	14	100	12,00	12,0	36,29	21,00
16	18	130	17,25	22,29	52,15	39,00
20	24	170	27,73	34,86	82,35	61,00
24	28	210	34,03	50,29	102,95	88

Dane montażowe i wytrzymałościowe dla prętów gwintowanych w materiałach z pustką (1daN=1kgf)

Średnica pręta	M8				M10				M12				M16			
	Obciążenie zalecane w daN pręt 5.8															
Tulejki nylonowe	12x50	12x80	15x85	15x130	20x85											
Głębokość wiercenia	55	85	95	140	90											
Średnica wiercenia	12	12	15	15	20											
Tulejki w gwintem ALB	E10x80				E12x80				E14x80				E16x80			
Rozmiar gwintu	M6				M8				M10				M12			
Średnica wiercenia	15				15				15				20			
Głębokość wiercenia	95				95				95				95			

Minimalne odległości od krawędzi podczas montażu



Średnica kotwy	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Min rozstaw osi (a)	45	55	65	80	100	120
Min. odległość od krawędzi (a1)	45	55	65	80	100	120
Min. grubość podłoża (S)	110	130	150	181	228	271